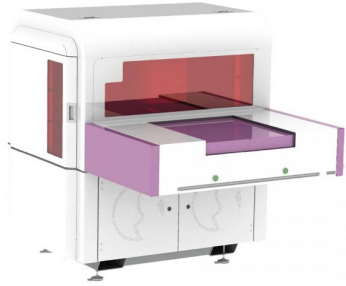


# LDR-1000

3C Drilling Machine



## Hög precision, hög effektivitet och robust konstruktion

Flexibel och effektiv lösning vid tillverkning av mönsterkort. Vår maskin är anpassad för tillverkning av mönsterkort som kräver hög precision, snabb processtid och minimala hålstorlekar. Den kan med fördel även användas för generell mikrobearbetning där företaget vill ligga i framkant och använda sig av den främsta laserbearbetningstekniken.

**Ultrakort pulsad laser för att genomföra en kall process.** Genom att frigöra energi i pikosekunder skapas inga mikrosprickor, inga smältande lager, inga kristaller, ingen strukturförändring eller härdning och de ursprungliga egenskaperna hos det skurna materialet behålls.

**Bottenhålsprocess.** Genom att kunna automatiskt ställa om från gaussisk strålavbildning till top hat uppnås en process som ger mindre termisk påverkan, raka vertikala väggar och en flat botten.

**En snabb, precis och högpresterande maskin** genom den sammantagna helheten av linjärmotorer, lättviktsfundament, aktiv kompensering av maskinens dynamik samt högpresterande linjära absolutencodrar.

**Systemet är flexibelt och lätt att hantera.** Vårt egenutvecklade användarvänliga operatörsgränssnitt ger möjlighet till optimering, positionering och dynamiskt kamerasytem med övervakning och databaskoppling. Alla vanliga filformat kan importeras och processas.

Lasereffekt	30-50 W / 355 nm
Hastighet	>30 m/min
Acceleration	2G
Positionsnoggrannhet	<2 µm
Arbetsområde	610 x 540 x 40 mm
Fotavtryck (B*D*H)	1200 x 1550 x 1800 mm