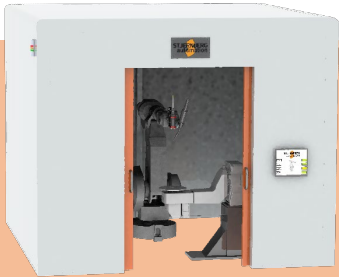


LWE-14001

Robotic 3D Welding cell



Anpassningsbar, kostnadseffektiv och högproducerande

En komplett lösning, fylld av fördelar, packeterat i ett flexibelt lasersäkert kabinett med många valmöjligheter.

Minimal värmepåverkan. Lasersvetsning medför stora fördelar jämfört med bågsvetsmetoder. Det är en mycket snabb svetsmetod med minimal värmepåverkan, som därigenom medför produktivitetsökning både i svetsutrustningen, och genom minskat behov av efterbearbetning. Dessutom tillåter lasersvetsning en rad möjligheter till ny konstruktion och design av produkten, som kan medföra avsevärda besparingar, både i material och produktionstid.

Hybridsvetsning. För vissa fogar krävs tillsatsmaterial. Då kan vi leverera laserhybridsvets som ett tillägg till maskinen. Laserhybridsvets medger att specificerade a-mått kan behållas, samtidigt som svetshastigheten ökar upp till 10 ggr jämfört med manuell MIG/MAG-svetsning, samt behovet av efterbearbetning minskar.

Olika tillval. Kombinera olika storlek på cellen med hanteringslösningar, integrerade monterings- och förpackningsoperationer, flera laserprocesser (som laser-märkning och lasersvetsning).

Anpassningar. Vi förser utrustningen med den optik, de sensorer och fixturer, samt den programvara som behövs för att få en väl fungerande utrustning som svarar mot era behov. Vi tar även fram svetsparametrar för era produkter.

Lasereffekt	500 – 20.000 W
Positionsnoggrannhet	0.02 – 0.15 mm
Fotavtryck (B*D*H)	Från 2,4 x 2,4 x 2,1 m

Vi använder fiberlevererad laser till roboten. Denna lasertyp ger hög kvalitet vid komplex geometri, hög effektivitet och låga driftkostnader. Det är därför denna lasertyp blir vanligare i "traditionella" maskiner. Fibern möjliggör full robotrörelse för snabb åtkomst och positionering.